

RELATÓRIO FINANCEIRO – CLUBE CAMPESTRE/2019

APRESENTAÇÃO

O **CLUBE CAMPESTRE DE CAMPINA GRANDE/PB**, fundado em 23 de março de 1959, está localizado na Avenida Elpídio de Almeida, 2350, bairro do Catolé, na cidade de Campina Grande, Estado da Paraíba, é uma associação civil sem fins lucrativos, com personalidade jurídica e patrimônio próprio, distintos de seus sócios que se rege pelas normas do Estatuto próprio e pelas leis vigentes no País.

Tendo sido criado com a finalidade de proporcionar aos seus associados a prática da educação física e do esporte competitivo, recreativo e de formação de base, olímpico e paraolímpico, bem como contribuir tanto para seu corpo de sócios, como também com a sociedade campinense na realização de atividades de caráter social, educacional, recreativo, cultural, cívico, de saúde e de lazer. O seu propósito visa atingir, através de dinâmicas e ações para desenvolvimento do desporto, a realização e participação de eventos esportivos, de lazer e culturais, desenvolvimento de projetos e programas nos segmentos culturais diversos e do desporto educacional, de participação e de envolvimento que busquem a inclusão social.

APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS

Nossas demonstrações financeiras, vem sendo confeccionadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, principalmente aquelas aplicáveis às associações sem fins lucrativos. Os valores dos ativos e passivos no balanço patrimonial estão apresentados de forma comparativa com os saldos do fim do exercício anterior de 31 de dezembro de 2018 e 31 de dezembro de 2019.

A gestão do **CLUBE CAMPESTRE DE CAMPINA GRANDE** busca trabalhar de forma objetiva as informações colocadas nas **DEMOSNTRAÇÕES CONTÁBEIS E FINANCEIRAS**, facilitando e simplificando as análises técnicas dos dados, onde se tenha a condição de gerar estimativas e premissas que impliquem de forma positiva na aplicação de políticas contábeis e num estudo analítico dos valores reportados de ativos, passivos, receitas e despesas, na busca do equilíbrio financeiro necessário para manutenção da solidez da instituição.

Desta forma, com base em nossas demonstrações contábeis, amplamente divulgadas em nosso site oficial, e em consonância com as políticas de transparência exigidas na ordem contemporânea, passamos a expor os pontos considerados relevantes em relação as diretrizes contábeis e financeiras do clube no ano de 2019, conforme a seguir:

01) Imobilizado.

Corroborando com as políticas de incentivo ao desporto e a inclusão social, finalidades essenciais da entidade, foram desempenhadas várias ações de investimento para melhoramento dos equipamentos e estruturas físicas para prática e desenvolvimento das várias modalidades esportivas, culturais e de lazer oferecidas pelo clube. Só em 2019 foi empreendido investimentos com recursos próprios para o imobilizado na ordem de **R\$ 679.768,50** (Seiscentos e Setenta e Nove Mil, Setecentos e sessenta e Oito reais e cinquenta centavos), demonstrando dessa forma, o interesse da entidade de promover o melhoramento nas respectivas atividades citadas.

Balanco Patrimonial		
	2019	2018
Ativo Circulante		
Disponibilidades	85.995,54	152.977,69
Créditos		
Contas a Receber	274.226,55	323.151,48
Ativo Não Circulante		
Investimentos	41.250,33	38.346,89
Imobilizado	10.852.252,95	10.172.484,45
(=) Total	11.253.725,37	10.686.960,51
Passivo Circulante		
Fornecedores	161.495,61	55.197,81
Obrigações Trabalhistas	240.738,92	256.143,60
Obrigações Sociais e Previdenciárias	148.376,74	38.259,08
Obrigações Fiscais e Tributárias	5.397,98	3.352,78
Outras Obrigações	0,00	1.038,96
Empréstimos SICOOB	47.593,63	30.000,00
Passivo Não Circulante		
Parcelamento INSS	137.532,42	160.624,58
Patrimônio Social		
Fundo Patrimonial	10.512.590,07	10.142.343,70
(=) Total	11.253.725,37	10.686.960,51

02) Das receitas.

Observa-se claramente no balanço um aumento de aproximadamente 2% em relação ao exercício anterior, apesar de modesto, o aumento representa a evolução dos resultados obtidos pela gestão no sentido de estabelecer metas de arrecadação e um fluxo de caixa equilibrado.

RECEITAS OPERACIONAIS:	2019	2018
Receita da Atividade Social	3.541.173,26	3.421.970,94
Receita da Atividade Social Complementar	149.384,53	91.340,00
Receita Patrimonial	91.339,50	168.350,30
Receita de Eventos Sociais	305.937,76	328.940,54
Receitas Financeiras	6.548,22	5.919,97
(=) Totais	4.094.383,27	4.016.521,75

03) Das despesas.

As despesas representaram principalmente um investimento na melhoria das áreas de conservação patrimonial, regularização e controle do passivo tributário, acréscimo e qualificação do quadro de profissionais e investimentos nas estruturas de apoio para prática das atividades de desporto, objetivo primordial do clube.

Despesas Operacionais:	2019	2018
Custo do Pessoal	1.857.598,13	1.740.589,92
Despesas Administrativas	77.600,79	105.309,84
Despesas Fixas do Clube	313.105,78	356.335,62
Despesas com Manutenção de Moveis e Equipamentos	0,00	3.923,90
Despesas com Material Esportivo	29.450,98	26.744,44
Custo com Manutenção e Conservação Geral do Clube	535.808,95	478.424,05
Manutenção e Conservação do Parque Aquático	199.636,59	136.870,01
Manutenção e Conservação das Academias	211.837,49	124.111,38
Despesas com Processo Judicial Trabalhista	624,24	29.396,79
Despesas com Atividades Esportivas	19.860,49	23.655,20
Despesas Financeiras	88.936,33	61.471,05
Despesas Fiscais e Tributárias	3.553,48	381,32
Eventos Sociais	357.225,74	334.734,07
Despesas com Venda e Cobrança de Títulos	28.680,00	22.541,00
(=) Total	3.723.918,99	3.444.488,59

04) Do resultado líquido (superávit)

DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADOS	2019	2018
Receita Bruta Operacional da Atividade	4.087.835,05	4.010.601,78
(-) Deduções da Receita Bruta	0,00	0,00
(=) Receita Líquida	4.087.835,05	4.010.601,78
(-) Custo Operacional	3.274.203,44	3.025.361,15
(=) Superávit Operacional	820.179,83	991.160,60
(-) Despesas Operacionais	367.327,44	363.576,36
(=) Superávit Oper. Antes Resultado Financeiro	452.852,39	627.584,24
(-) Resultado Financeiro	82.388,11	55.551,08
Receitas Financeiras	6.548,22	5.919,97
Despesas Financeiras	(88.936,33)	(61.471,05)

(=) Superávit do Exercício	370.464,28	572.033,16
----------------------------	------------	------------

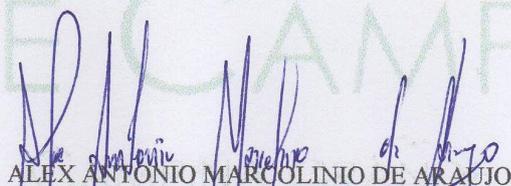
O clube apresentou um superávit de R\$ 370.464,28 em 2019, representando uma redução em torno de 35% em relação ao ano anterior, resultado este, originado do aumento dos custos operacionais e das reformas e obras estruturantes realizadas no exercício, todavia, o demonstrativo do superávit acumulado chegou a R\$ 10.512.590,07 (dez milhões quinhentos e doze reais, quinhentos e noventa mil e sete centavos).

Conclusão

No exercício de 2019, trilhamos com determinação o caminho da eficiência operacional, com resultados positivos que nos fazem investir continuamente em ferramentas de gestão e transparência que aproximam os sócios do clube dos processos como um todo, além de permitir a interação dos atletas.

Diante das demonstrações contábeis/financeiras apresentadas, os membros da diretoria e do conselho do Clube Campestre analisaram, discutiram e votaram pela aprovação de forma unanime as demonstrações contábeis e financeiras do exercício de 2019.

A partir dos recursos próprios obtidos e identificados nas demonstrações do ano calendário de 2019, podemos aferir a potencialidade das fontes de custeio e o equilíbrio patrimonial da entidade que nos permite o cumprimento de nossos objetivos estatutários.



ALEX ANTONIO MARCOLINIO DE ARAUJO

PRESIDENTE

Alex A. Marcolino de Araujo
PRESIDENTE

CPF. 022.168.404-24 RG. 2002795

RELATÓRIO DE GESTÃO/PROJETOS DESENVOLVIDOS PELO CLUBE CAMPESTRE EM 2019 ESPORTE, LAZER, CULTURA E INFRAESTRUTURA

O Clube Campestre, localizado na cidade de Campina Grande, Paraíba, tem por finalidade proporcionar aos seus associados, a prática da educação física e do esporte competitivo, recreativo e de formação de base, olímpico e paraolímpico, bem como realizar atividades de caráter social, educacional, recreativo, cultural, cívico, de saúde e de lazer. Através da participação e realização de eventos esportivos e projetos educativos vinculados ao Esporte, à Cultura e ao Lazer.

Desde a sua fundação no ano de 1959, o Clube Campestre vem cumprindo com a sua finalidade que é alcançada através de promoções de ações para desenvolvimento do desporto, realização e participação de eventos esportivos, de lazer e culturais, desenvolvimento de projetos e programas nos segmentos culturais diversos e do desporto educacional, de participação e de rendimento que objetivem a inclusão social. Podemos observar o cumprimento destes objetivos com as imagens e reportagens referentes ao ano de 2019, anexas neste relatório.

Além disto, em parceria com a Prefeitura Municipal de Campina Grande, mantém um projeto social que garante aulas de Futsal para crianças carentes e de Escolas Públicas Municipais dentro do Clube Campestre. O objetivo da entidade é manter este projeto tão importante para o nosso município no ano de 2020.

Na área da Cultura, alguns dos destaques do ano foram os eventos "Baile Verde e Branco" e o "São João do Campestre", que tem expandido a cada ano e buscado revolucionar o modo como os associados e participantes interagem com o clube e com a nossa cidade. Mantendo um baile tradicional e investindo na festa que caracteriza nossa região, que é conhecida por ter o Maior São João do Mundo.

Para 2020, o objetivo é manter ambos os eventos, adequando-se às novas normas sanitárias do Corona vírus e buscar formas de adaptá-los para opções virtuais, com ações culturais pela internet.

ESPORTE

Alguns projetos realizados em 2019 pelo Clube Campestre na área do esporte: FUTSAL

Na modalidade de Futsal o Clube Campestre foi campeão geral por categorias no ranking da Federação Paraibana de Futebol de Salão, levando várias categorias para a disputa de campeonatos nacionais, organizados pela CBFS - Confederação Brasileira de Futebol de Salão. Um exemplo foi a categoria sub-9, que disputou no mês de setembro de 2019, na cidade de Uberlândia, a 2ª Taça Brasil da categoria.

Em 2019, tivemos participação nos seguintes eventos:

- 1 - Taça Campina
- 2 - Copa Paraíba
- 3 - Copa Caruaru - PE
- 4 - Super Liga Natal - RN
- 5 - Copa Campestre
- 6 - Campeonato Paraibano
- 7 - Super Copa APCEF
- 8 - Campeonato Brasileiro Sub 09 (Uberlândia - MG)
- 9 - Festival de Futsal Clube Campestre.

Nas escolinhas de base, divididas nas categorias entre 7 e 17 anos, temos por volta de 100 atletas.

Além disso, temos o projeto social que inclui crianças da rede municipal de ensino nas equipes de competição do clube. Abaixo seguem fotos dos mais importantes eventos disputados:





[Handwritten signature]

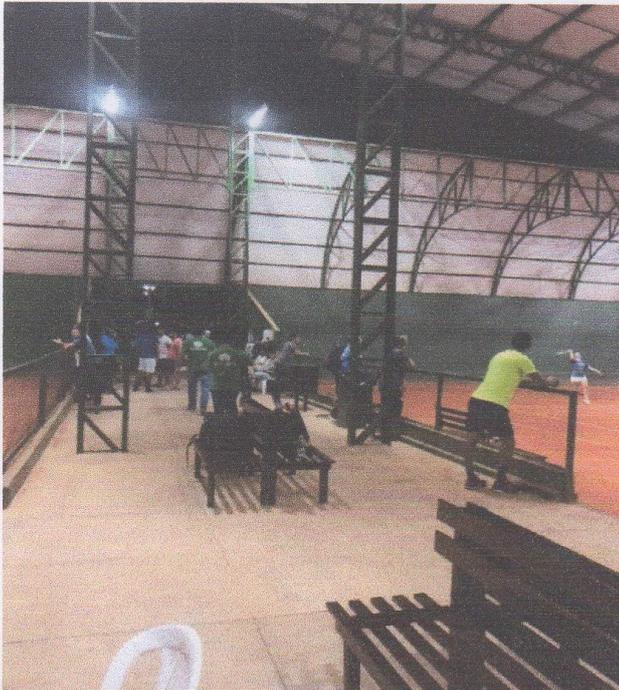
CLUBE CAMPESTRE

CAMPINA GRANDE

TÊNIS

Com a modalidade do Tênis, tivemos a continuação do trabalho de formação de atletas nas categorias de base, conhecido como escolinhas. Além da realização de competições internas, como o tradicional Natalbown. O evento foi marcado pela inauguração do novo sistema de iluminação instalado nas quadras, o evento ocorreu no mês de dezembro, entre os dias de 9 a 15, contando com a participação de atletas do nosso Estado, nas categorias de 10 anos a adulto. Abaixo seguem algumas fotos dos eventos citados:





NO MAIOR E MELHOR PARQUE TENÍSTICO DA PARAIBA
NOSSO TRADICIONAL TORNEIO DE TÊNIS

09 a 15 Dezembro 2019

1ª Classe
Campeão R\$ 1.500,00
Vice R\$ 700,00
Semi Finalista R\$ 200,00

2ª | 3ª | 4ª | 5ª Classe
Iniciantes / Feminino / 50+
Campeão TROFÉU
Vice TROFÉU

Infanto Juvenil
Medalhas para Campeão e Vice

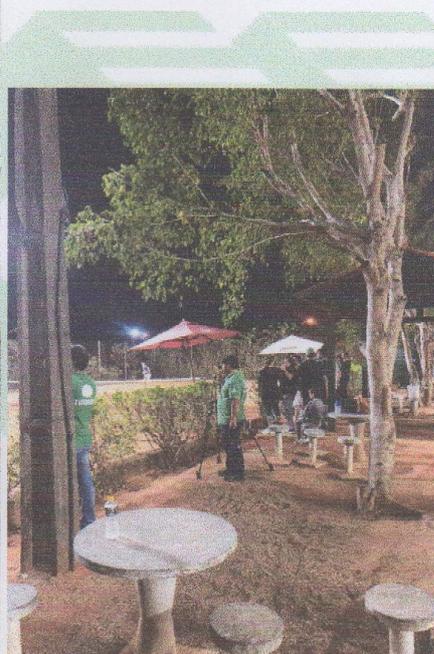
Dupla Adultos (sem sacos)
Medalhas para todos

INSCRIÇÕES NO CLUBE CAMPESTRE
COM OS PREÇOS DE:

Mãe R\$ 99,00 0720
Filho R\$ 99,00 3035
Hífen R\$ 80,00 2108

CLUBE CAMPESTRE
www.clubecampestrecg.com.br

INFORMAÇÕES
(83) 3331-1210
87 58649 9900



CAMPINA GRANDE

NATAÇÃO

O Clube Campestre, na modalidade esportiva Natação, colhendo frutos do trabalho de formação de atletas e treinamento nas categorias adulto. Nossos atletas representaram nosso Clube nos seguintes eventos: 1 - Festival de Natação AABB, 2 - Festival SESI de Natação, 3 - Festival de Natação da Uni Nassau, 4 - Festival Acquaclubes Campestre. O Festival de Natação foi um evento pico da temporada, contando com a participação de 120 atletas, com idade inicial de 3 (três) anos até a categoria Adulto. O evento foi realizado nos dias 22 e 23 de novembro. Com a inscrição no CBC, vamos

expandir a nossa participação em eventos em 2020. Abaixo, segue fotos dos principais eventos que participamos:





JUDÔ

Na modalidade Judô, os atletas do Clube Campestre, formados em nossas categorias de base e integrantes da equipe de competição, participaram das seguintes competições no ano de 2019: 1 – Campeonato Brasileiro Universitário, 2 – Terceira etapa Paraibano de Judô, 3 – Torneio clube Campestre de Judô.





[Handwritten signature]



CLUBE CAMPESTRE
CAMPINA GRANDE

HANDEBOL

O Handebol do Clube Campestre obteve resultados sólidos na temporada 2019, além da participação em diversos eventos, nossos garotos e garotas participaram dos seguintes eventos: 1 – Copa Nordeste 36+, 2 - Norte/Nordeste 36+, 3 – Vice Campeão Norte/Nordeste 46+, 4 – Copa São João, 5 – Circuito Campinense Adulto, 6 – Copa Grêmio CIEF, 7 – Copa Campestre, 8 – Copa João Pessoa, 9 – Copa Campina de Handebol. Abaixo seguem fotos de alguns dos eventos acima citados:



CORRIDA

Na modalidade corrida de rua, o grupo de treino do Clube Campestre teve participação maciça em eventos regionais e nacionais, dentre eles: 1-Corrída das Cores 5 milhas, 2- Corrida da Unimed, 3- Corrida da OAB, 4- Corrida da APAE, 5- Meia Maratona do Rio, 6- Meia Maratona Rede Compras, 7- Corrida da Fogueira, 8- Corrida das Estações, 9- Meia Maratona de Salvador, 10- Meia Maratona Internacional 3 Fronteiras, 11- Meia Maratona do Sol, 12- Corrida de São Silvestre, 13- Corrida Redepharma, 14- Corrida Vida Feliz, 15- Corrida do SESI, Corrida da UEPB, 16- Corrida do Fogo.



CULTURA

Alguns projetos realizados em 2019 pelo Clube Campestre na área da cultura:

BAILE VERDE E BRANCO

O tradicional Baile Verde e Branco (resgate dos antigos Carnnavais), que em seu nome traz as cores oficiais do nosso Clube, foi realizado no dia 17 de fevereiro de 2019, tendo como atração principal a banda Axé 90 graus, com o cantor Reinaldo, que era cantor da banda Terra Samba. O evento foi um sucesso de público. No site do Clube, encontram-se todas as fotos do evento, conforme pode ser observado clicando no link a seguir: <http://www.clubecampestrecg.com.br/baile-verde-e-branco-fotos/>. Abaixo segue algumas fotos do evento:

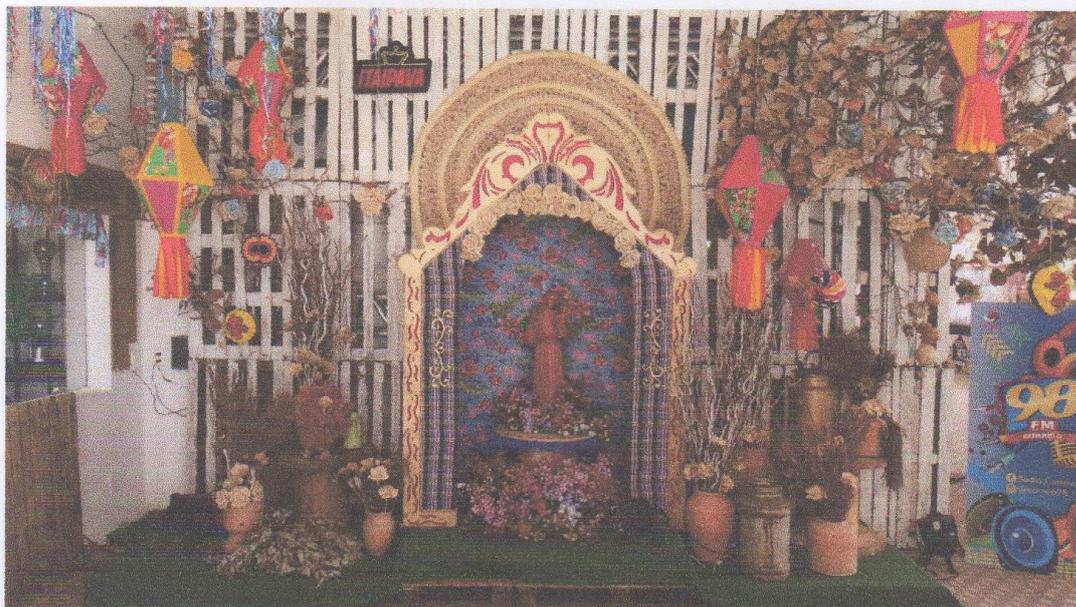




SÃO JOÃO DO CLUBE CAMPESTRE 2019

O São João do Clube Campestre foi realizado nos três primeiros finais de semana do mês de junho, tendo início no dia 8 e finalizado no dia 22 de junho. Abaixo podemos observar as fotos da estrutura e da festa promovida. Todas as fotos do evento junino estão disponíveis no site do Clube Campestre na página fotos, segue o link: <http://www.clubecampestrecg.com.br/sao-joao-2019-fotos-1a-noite/>. Abaixo segue algumas fotos do evento:





[Handwritten signature]

CLUBE CAMPESTRE



[Handwritten signature]

RE



LUAU 2019

No dia 1 de novembro de 2019, foi realizado o Luau do Clube Campestre, contando com os artistas locais: Felipe Warley, Fabiano Guimarães e Niedson Lua. O evento foi realizado na sede do Clube, contando com a participação maciça dos sócios.

@clubecampestre

CLUBE CAMPESTRE
CAMPINA GRANDE - PARAÍBA - BRASIL

MAIS QUE UM CLUBE,
UMA FAMÍLIA.

SÓCIO NÃO PAGA CONVIDADOS DE SÓCIO:
INDIVIDUAL R\$ 30,00
CASAL R\$ 50,00

83 99100 6167

01 NOV 2019
SEXTA-FEIRA às 21h

CLUBE CAMPESTRE
Luau

NIEDSON LUA
FELIPE WARLEY
FABIANO GUIMARÃES

www.clubecampestre.com.br

SPONSORES:

INFRAESTRUTURA

Alguns projetos realizados em 2019 pelo Clube Campestre na área de infraestrutura:

REFORMA E MANUTENÇÃO DA SEDE

O Clube Campestre no ano de 2019 promoveu reformas estruturais e modernização de nossa sede. Onde foram reformadas a sede e em especial a sua parte frontal, o Centro Administrativo e de Atendimento aos sócios. Abaixo seguem fotos com o resultado final da reforma:



A entrada do Clube foi totalmente reformada, sendo construída a guarita e reformado todo o muro do Clube.



Abaixo temos a nossa estrutura para o desenvolvimento das atividades administrativas do Clube assim como o atendimento dos sócios.



CAMPINA GRANDE



Em 2019, foi construída a nossa sala de troféus, valorizando as nossas conquistas e expondo com orgulho os resultados obtidos por nossos atletas.



REFORMA DO PISO DO GINÁSIO

Este ano foi reformado o piso da quadra, sendo pintada com padrão oficial, estando apto para competições oficiais.



REFORMA DA QUADRA EXTERNA

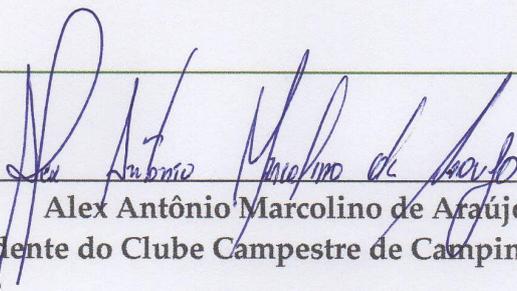
Neste ano foi reformada a quadra externa do Clube, sendo reformado o piso e pintado. Foi instalado um novo sistema de iluminação.



ILUMINAÇÃO DA QUADRA DE TENIS

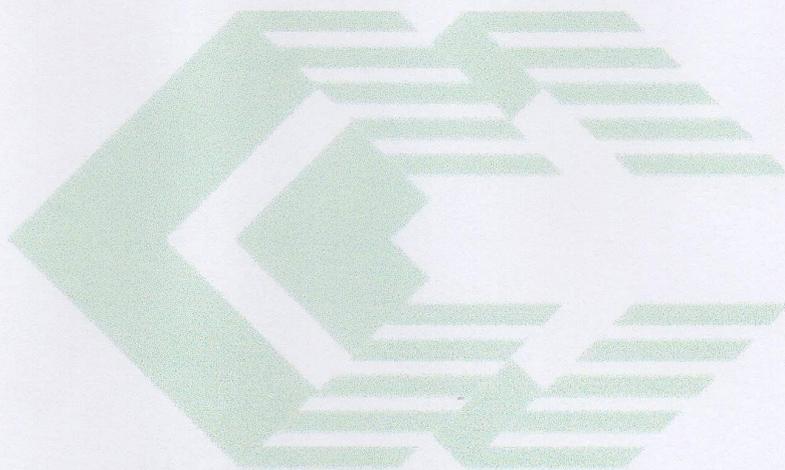
No Parque Tenístico do Clube, foram trocados os refletores de todas as quadras, que atualmente possui 7 (sete) quadras, sendo duas cobertas. Melhorando a iluminação com o objetivo de elevar o desempenho das atividades noturnas.





Alex Antônio Marcolino de Araújo
Presidente do Clube Campestre de Campina Grande

Alex A. Marcolino de Araújo
PRESIDENTE



CLUBE CAMPESTRE
CAMPINA GRANDE