

## RELATÓRIO FINANCEIRO – CLUBE CAMPESTRE/2023

### APRESENTAÇÃO

1

**O CLUBE CAMPESTRE DE CAMPINA GRANDE/PB**, fundado em 23 de março de 1959, está localizado na Avenida Elpídio de Almeida, 2350, bairro do Catolé, na cidade de Campina Grande, Estado da Paraíba, é uma associação civil sem fins lucrativos, com personalidade jurídica e patrimônio próprio, distintos de seus sócios que se rege pelas normas do Estatuto próprio e pelas leis vigentes no País.

Tendo sido criado com a finalidade de proporcionar aos seus associados a prática da educação física e do esporte competitivo, recreativo e de formação de base, olímpico e paraolímpico, bem como contribuir tanto para seu corpo de sócios, como também com a sociedade campinense na realização de atividades de caráter social, educacional, recreativo, cultural, cívico, de saúde e de lazer. O seu propósito visa atingir, através de dinâmicas e ações para desenvolvimento do desporto, a realização e participação de eventos esportivos, de lazer e culturais, desenvolvimento de projetos e programas nos segmentos culturais diversos e do desporto educacional, de participação e de envolvimento que busquem a inclusão social.

### APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS

Nossas demonstrações financeiras, vem sendo confeccionadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, principalmente aquelas aplicáveis às associações sem fins lucrativos. Os valores dos ativos e passivos no balanço patrimonial estão apresentados de forma comparativa com os saldos do fim do exercício anterior de 31 de dezembro de 2022 e 31 de dezembro de 2023.

A gestão do CLUBE CAMPESTRE DE CAMPINA GRANDE busca trabalhar de forma objetiva as informações colocadas nas DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E FINANCEIRAS, facilitando assim, que possa ser feito de forma simples as análises técnicas dos dados, onde se tenha a condição de gerar estimativas e premissas que impliquem de forma positiva na aplicação de políticas contábeis e num estudo analítico dos valores reportados de ativos, passivos, receitas e despesas, na busca do equilíbrio financeiro necessário para manutenção da solidez da instituição.

Desta forma, com base em nossas demonstrações contábeis, amplamente divulgadas em nosso site oficial, e em consonância com as políticas de transparência exigidas na ordem contemporânea, passamos a expor pontos considerados relevantes em relação as diretrizes contábeis e financeiras do clube no ano de 2023, conforme a seguir:

#### 01) Imobilizado.

Corroborando com as políticas de incentivo ao desporto e a inclusão social, finalidades essenciais da entidade, foram desempenhadas várias ações de investimento para melhoramento dos equipamentos e estruturas físicas para pratica e desenvolvimento das várias modalidades esportivas, culturais e de lazer oferecidas pelo clube. Só em 2023 foi empreendido investimentos **com recursos próprios** para o imobilizado na ordem de **R\$ 543.468,91** (quinhentos e quarenta e três mil, quatrocentos e sessenta e oito reais e noventa e um centavos), demonstrando dessa forma, o interesse da entidade de promover o melhoramento nas respectivas atividades citadas.

**BALANÇO PATRIMONIAL ENCERRADO**  
em 31/12/2023 e 31/12/2022

**CLUBE CAMPESTRE**

folha: 1664

AVENIDA ELPIDIO DE ALMEIDA, 2350 - CATOLE  
CAMPINA GRANDE / PB

CEP: 58410-215

CNPJ / CEI: 08.580.409/0001-36

Insc. Municipal: 014.054-4

Insc. Estadual: ISENTO

Local de Registro: Cartório Nº do Registro: 38.581 Livro A-06

Data do Registro: 01/03/1984

<b>BALANÇO PATRIMONIAL</b>	<b>31/12/2023</b>	<b>A.V%</b>	<b>A.H%</b>	<b>31/12/2022</b>	<b>A.V%</b>
<b>ATIVO</b>	<b>12.425.460,55</b>	<b>100,00%</b>	<b>(1,34%)</b>	<b>12.593.943,54</b>	<b>100,00%</b>
ATIVO CIRCULANTE	168.834,80	1,36%	(65,68%)	491.892,30	3,91%
CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA	10.499,12	0,08%	(84,68%)	68.544,06	0,54%
CREDITOS A RECEBER	158.335,68	1,27%	(61,52%)	411.464,48	3,27%
CREDITOS A RECUPERAR	0,00	0,00%	100,00%	11.883,76	0,09%
ATIVO NAO CIRCULANTE	12.256.625,75	98,64%	1,28%	12.102.051,24	96,09%
INVESTIMENTOS	257.660,14	2,07%	(64,02%)	716.079,95	5,69%
PARTICIPAÇÃO SICOOB/SICREDI	54.595,81	0,44%	23,53%	44.195,23	0,35%
APLICAÇÃO/POUPANÇA BB/CEF	203.064,33	1,63%	100,00%	671.884,72	5,33%
IMOBILIZADO	11.929.440,20	96,01%	4,77%	11.385.971,29	90,41%
<b>PASSIVO</b>	<b>12.425.460,55</b>	<b>100,00%</b>	<b>(1,34%)</b>	<b>12.593.943,54</b>	<b>100,00%</b>
PASSIVO CIRCULANTE	521.415,06	4,20%	(27,29%)	717.100,03	5,69%
PASSIVO NAO CIRCULANTE	1.044.504,59	8,41%	8,56%	962.134,49	7,64%
EXIGIVEL A LONGO PRAZO	1.044.504,59	8,41%	8,56%	962.134,49	7,64%
RECEITA PROJETOS A REALIZAR	200.737,30	1,62%	100,00%	773.542,51	6,14%
PATRIMONIO SOCIAL	10.859.540,90	87,40%	(0,51%)	10.914.709,02	86,67%

02) Das receitas.

Houve um crescimento das receitas de 17,16%, proporcionado pela constante melhoria na oferta das atividades comuns do clube, o que gerou melhor adesão e participação dos associados, aumento na oferta de atividades complementares, eventos esportivos e captação de patrocínios institucionais, além dos recursos de subvenção, que apresentou um crescimento de mais de 86% comparado a 2022.

<b>RECEITAS OPERACIONAIS DO EXERCÍCIO</b>	<b>2023</b>	<b>A.H%</b>	<b>2022</b>
Receita da Atividade Associativa	5.780.768,03	24,85%	4.630.193,76
Receita da Venda de Títulos Sócios	225.387,00	-56,59%	519.161,00
Receita da Atividade Associativa Complementar	445.262,22	4,53%	425.979,68
Receita de Aluguéis	121.381,01	-75,39%	493.126,01
Receita de Eventos Sociais e Esportivos	674.332,89	50,78%	447.225,38
Receita de Patrocínios	303.983,93	411,76%	59.400,00
Receitas de Subvenção	506.072,05	86,13%	271.893,43
Receitas Financeiras	33.594,91	-42,78%	58.707,37
(=) Total das Receitas	8.090.782,04	17,16%	6.905.686,63

### 03) Das despesas.

As despesas representaram principalmente um investimento na melhoria das áreas de conservação patrimonial, regularização e controle do passivo tributário, acréscimo e qualificação do quadro de profissionais e investimentos nas estruturas de apoio para prática das atividades de desporto, objetivo primordial do clube.

<b>CUSTOS OPERACIONAIS DO EXERCÍCIO</b>	<b>2023</b>	<b>A.H%</b>	<b>2022</b>
Custo com Pessoal Próprio	1.937.583,86	24,08%	1.561.582,51
Encargos Trabalhistas e Previdenciários	609.478,24	14,79%	530.938,56
Taxas e Tributos	17.853,96	278,11%	4.721,91
Depreciação do Período	22.891,40	-72,12%	82.104,69
Despesas Administrativas	286.025,62	57,61%	181.479,27
Despesas Fixas do Clube	474.777,13	-1,82%	483.561,08
Despesas com Material e Atividades Esportivas	1.072.871,16	25,97%	851.710,78
Custo das Atividades Esportivas Subvencionadas	409.473,05	192,32%	140.077,43
Despesas Parque Aquático	339.130,66	50,96%	224.651,42
Despesas Academias	57.634,90	-27,76%	79.781,50
Comité Brasileiro de Clubes - CBC	86.987,20	7,24%	81.116,13
Custo com Estagiários	51.386,21	-45,45%	94.203,96
Custo das Atividades Complementares	388.504,88	7,09%	362.775,23
Despesas com Eventos Sociais e Esportivos	796.883,11	113,41%	373.412,77
Despesas Financeiras	139.863,02	-50,12%	280.383,25
Gastos Gerais de Manutenção do Clube	1.193.406,96	-15,91%	1.419.226,27
(=) Total dos Custos Operacionais	7.884.751,36	16,78%	6.751.726,76



Av. Elpídio de Almeida, 2350  
Catolé - CEP 58.410-215  
Campina Grande - Paraíba  
Fone/fax (83) 3331-1210/1291  
CNPJ 08.580.409/0001-366  
  
www.clubecampestrecg.com.br  
E-mail: clubecampestre2017@gmail.com

#### 04) Do resultado líquido (superávit)

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO			
ENCERRADA em 31/12/2023 e 31/12/2022			
<b>CLUBE CAMPESTRE</b>		<b>folha: 1664</b>	
AVENIDA ELPIDIO DE ALMEIDA, 2350 - CATOLE		CEP: 58410-215	
CAMPINA GRANDE / PB			
CNPJ / CEI: 08.580.409/0001-36		Insc. Municipal: 014.054-4	
Local de Registro: Cartório N° do Registro: 38.581 Livro A-06		Insc. Estadual: ISENTO	
		Data do Registro: 01/03/1984	
Demonstrativo do Resultado	31/12/2023	A.H%	31/12/2022
<b>Receita Bruta Operacional</b>	<b>8.090.782,04</b>	<b>17,16%</b>	<b>6.905.666,63</b>
(-) Deduções das receitas brutas	17.853,96	278,11%	4.721,91
<b>(=) Receitas Líquidas</b>	<b>8.072.928,08</b>	<b>16,98%</b>	<b>6.900.944,72</b>
(-) Custos Operacionais	6.935.959,75	17,95%	5.880.291,42
<b>(=) Superávit Bruto</b>	<b>1.136.968,33</b>	<b>11,40%</b>	<b>1.020.653,30</b>
(-) Despesas Operacionais (administrativas)	930.937,65	7,41%	866.713,43
<b>(=) SUPERÁVIT LÍQUIDO DO EXERCÍCIO</b>	<b>206.030,68</b>	<b>33,84%</b>	<b>153.939,87</b>

O clube apresentou um resultado positivo no ano de **2023**, que superou em **33,84%** o resultado positivo de 2022. Fechando o exercício com superávit de **R\$ 206.030,68** (Duzentos e seis mil, trinta reais e sessenta e oito centavos). O crescimento foi possível graças ao controle das despesas, principalmente administrativas, e ao controle dos custos operacionais, que ocorreu proporcional ao crescimento da receita.

## CONCLUSÃO

No exercício de 2023, trilhamos com determinação o caminho da eficiência operacional, com resultados positivos que nos fazem investir continuamente em ferramentas de gestão e transparência que aproximam os sócios do clube dos processos como um todo, além de permitir a interação dos atletas.

Diante das demonstrações contábeis/financeiras apresentadas, os membros da diretoria e do conselho do Clube Campestre analisaram, discutiram e votaram pela aprovação de forma unânime as demonstrações contábeis e financeiras do exercício de 2023.

A partir dos recursos próprios obtidos e identificados nas demonstrações do ano calendário de 2023, podemos aferir a potencialidade das fontes de custeio e o equilíbrio patrimonial da entidade que nos permite o cumprimento de nossos objetivos estatutários.

Campina Grande/PB, 01 de fevereiro de 2024

WAGNER GOMES DE ARAUJO

PRESIDENTE

CLUBE CAMPESTRE